

ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Dot.: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego

Nazwa nadana zamówieniu: Dostawa ciężkiego samochodu ratowniczo-gaśniczego dla Ochotniczej Straży Pożarnej w Niedzicy

1. Działając na podstawie art.92 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz.U. z 2013 r., poz.907 ze zm.) Zamawiający informuje, że w prowadzonym postępowaniu:

- 1) wybrano najkorzystniejszą ofertę złożoną przez Wykonawcę:

Leszek Chmiel

Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe „MOTO-TRUCK”

25-116 Kielce, ul. Księdza Piotra Ściegiennego 270

Uzasadnienie wyboru:

Wykonawca nie podlega wykluczeniu z postępowania a jego oferta nie podlega odrzuceniu oraz uzyskała maksymalną ilość – 100,00 punktów (sumaryczna ilość punktów za poszczególne kryteria: cena oraz okres rękojmi za wady przedmiotu zamówienia określone w rozdziale XXIX specyfikacji istotnych warunków zamówienia) i tym samym jest najkorzystniejsza dla Zamawiającego. Podstawą prawną dokonanego wyboru jest art.91 ust.1 Prawa zamówień publicznych cyt.: „Zamawiający wybiera ofertę najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.”

- 2) złożono następujące oferty niepodlegające odrzuceniu (wraz z przyznaną punktacją w każdym kryterium oceny ofert):

- a) Leszek Chmiel

Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe „MOTO-TRUCK”

25-116 Kielce, ul. Księdza Piotra Ściegiennego 270

Cena oferty brutto: 712 800,00 zł

Liczba punktów w kryterium cena: 88,00

Okres rękojmi za wady przedmiotu zamówienia: 4 lata

Liczba punktów w kryterium okres rękojmi za wady: 12,00

Sumaryczna liczba punktów: 100,00

PREZES ZARZĄDU OSP
NIEDZICA

A. Świąty
dh mgr Adam Świąty